

# Verarbeitungsanleitung

## Schultafellack

### TYP: WOLFGRUBEN WERKE SL200

Pigmentiere, matte Spezialfarbe auf Alkydharzbasis. Die Beschichtung zeichnet sich durch matte, blendfreie Oberfläche, gute Abriebbeständigkeit sowie guten Verlauf aus.

#### Untergrundvorbereitung:

**Holz:** Maximale Holzfeuchte 15 %. Störende Holzinhaltstoffe, wie austretende Harze, Staub, Schmutz Wachs und Pflegemittel sind sorgfältig zu entfernen. Weitere Hinweise zur Oberflächenvorbereitung von Holz sind im BFS-Merkblatt Nr. 18 enthalten.

**Stahl:** Vorgrundierte Oberfläche gründlich von Staub, Schmutz, Fett, Öl und sonstigen haftungsmindernden Verunreinigungen befreien.

**Altanstriche:** Lose Anstriche gründlich entfernen. Fest haftende Altbeschichtungen aufrauen, ggf. Probeanstrich durchführen.

#### Hinweis:

**Farbton VOR Verarbeitung durch Probeaufstrich auf Farbtonexaktheit überprüfen – nach Verarbeitung keine Reklamation/Umtausch möglich! Auf zusammenhängenden Flächen nur Farbtöne aus gleicher Lieferung bzw. mit identischer Chargennummer verwenden!**

**Auch bei Ausbesserung in der Fläche muss Material/ Werkzeug mit der gleichen Konsistenz/und Chargennummer verwendet werden.**

**Sofern zur Untergrundvorbereitung Produkte von Drittherstellern verwendet werden, ist sind deren Kompatibilität sowie das einwandfreie Endergebnis durch Anlegen einer Probefläche VOR der Beschichtung zu prüfen. Bei Einsatz von Fremdprodukten kann keine Haftung für ein ordnungsgemäßes Verarbeitungsergebnis übernommen werden.**

#### Anwendungsbereiche:

Speziallack in Malerqualität für Schultafeln, Tischtennisplatten und sonstige matte Oberflächen im Innenbereich. Farbtöne: moosgrün, schwarz

#### Technische Daten:

Flammpunkt: über +23°C

Viskosität: strukturviskos

Dichte: ca. 1,40 g/ml

Volumenfestkörper: ca. 33%

Ergiebigkeit (theor.): ca. 8 m<sup>2</sup>/l bei einmaligem Auftrag

Glanzgrad: matt

VOC-Wert: ca. 480 g/l

Org. Lösemittelgehalt: ca. 34%

Temperaturbeständigkeit: max. +120°C trockene Wärme

#### Trockenzeiten:

staubtrocken: nach ca. 45 Minuten

griffest: nach ca. 3 Stunden

überarbeitbar: nach ca. 6 Stunden

voll belastbar: nach ca. 3 Tagen

**Streichen/Rollen:** Die Verarbeitung erfolgt in Lieferform.  
**Airless-Spritzen:** In der Regel in Lieferform, falls erforderlich können max. 5 Gew.-% Nitro-Universalverdünnung zugesetzt werden.

Mindestdruck: 120 bar

**Düse:** 0,21 – 0,48 mm

**Hochdruck-Spritzen:** Es können max. 10 Gew.-% Nitro-Universalverdünnung zugesetzt werden.

**Mindestdruck:** 3 bar

**Düse:** 1,5 – 1,8 mm

**Lagerfähigkeit:**

Ca. 24 Monate bei sachgemäßer Lagerung von +5°C bis +25°C der nicht angebrochenen Gebinde.

**Sicherheitshinweis:**

H226 Flüssigkeit und Dampf entzündbar.

H315 Verursacht Hautreizungen.

H319 Verursacht schwere Augenreizung.

H335 Kann die Atemwege reizen.

H411 Giftig für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung.

P210 Von Hitze, heißen Oberflächen, Funken, offenen Flammen sowie anderen Zündquellenarten fernhalten. Nicht rauchen.

P233 Behälter dicht verschlossen halten.

P370+P378 Bei Brand: Trockenlöschpulver oder Sand zum Löschen verwenden.

P403+P235 An einem gut belüfteten Ort aufbewahren. Kühl halten.

EUH208 Enthält N,N'-Ethan-1,2-diylobis(12-hydroxyoctadecan-1-amid). Kann allergische Reaktionen hervorrufen.

